

# KNAUF



**FIX+ FINISH**

**JOINTFILLER**

MASILLA EN POLVO PARA PLACAS DE YESO DE SECADO RÁPIDO

HOJA TÉCNICA

10/2021

## DESCRIPCIÓN

### COMPOSICIÓN

Masilla en polvo a base yeso, de secado rápido para tratamiento de juntas y reparaciones.

### FORMA DE PRESENTACIÓN

Bolsas de 1,5 kg, 3 kg, 5 kg, 10 kg y 20 kg

## AREA DE APLICACIÓN

- Tratamiento de juntas de placas de yeso con cinta de papel.
- Masillado de cabezas de tornillos.
- Masillado de superficies de placas de yeso en capas de pequeños espesores.
- Reparación de zonas dañadas y/o irregularidades en las placas.
- Pegado de molduras de yeso.
- Ideal para cubrir cantoneras y angulos de ajuste

## PREPARACION Y APLICACIÓN

▪ **Tratamiento previo de base:** La superficie deberá estar limpia, estar seca, libre de polvo, suciedades y cualquier elemento contaminante. Deberá además estar fijada firmemente a la estructura base. Se deberán rellenar previamente con Knauf Jointfiller, todas las ranuras entre placas, que sean mayores que 1 mm

▪ **Temperatura de trabajo/clima:** No se deberá aplicar con temperatura ambiente superior a 35°C ni inferior a 5°C. Durante el trabajo, deben evitarse los grandes cambios de humedad y temperatura.

### INSTRUCCIONES DE USO

▪ **Amasado:** Utilizar un balde limpio. Verter en ella agua limpia y fresca, según la cantidad de pasta a amasar. Verter Knauf Jointfiller hasta enrasar la superficie de agua (máx.1 kg. de Knauf Jointfiller entre 0,5/0,6 lt. de agua).

Dejar en reposo durante 2 a 3 minutos sin remover. Pasado este tiempo, remover de manera manual o con batidora mecánica hasta disolver todos los grumos existentes y lograr una buena consistencia (al preparar la masilla se torna de color grisáceo que va blanqueando con el secado).

Las herramientas deben estar limpias.

▪ **Ejecución:** Se aplica con espátula o llana sobre los bordes de las placas y se asienta la cinta. Una vez asentada la cinta se retira el material sobrante con espátula. No se debe dar mucha carga del material, ya que de lo contrario la pasta seca con dificultad.

El tomado de juntas se realiza normalmente con 2 manos del producto. Una vez seca la primera mano, se aplica la segunda y se deja secar.

Si fuera necesaria, se aplica una tercera mano opcional, una vez seca la anterior, sobre toda la junta, para evitar que la cinta quede sobre elevada. Una vez seca, lijar la superficie suavemente.

Limpiar inmediatamente las herramientas.

**Tiempo abierto de trabajo:** 60 min. aprox., a partir de su mezcla con agua. Una vez seca, la pasta no debe ser reutilizada. Las herramientas que contengan restos de material endurecido, deben ser lavadas antes de proceder nuevamente a su utilización. El uso de un recipiente y herramientas no limpias acorta los tiempos de utilización y pueden acarrear problemas de fraguado.

### RENDIMIENTO

**Tomado de juntas (Q1 – Q2):** 0,45 kg/m2 aprox.

### ALMACENAJE

Se puede almacenar el producto durante 12 meses siempre que sea un lugar seco. La humedad reduce el tiempo de utilización del mismo

## PROPIEDADES

- Material en polvo, listo para mezclar.
- No produce grumos.
- Cremoso, de consistencia flexible.
- Fácil de trabajar.
- Alta adherencia.
- Alto rendimiento.
- Rapidez de secado.

▪ **Tiempo de fragüe :** 60min. aprox. dependiendo de la temperatura ambiente, humedad, ventilación y de la superficie donde se aplicará el producto.

Es necesario esperar a que fragüe totalmente cada mano, antes de dar la siguiente.

Se recomienda realizar una prueba de fraguado para cada superficie en particular, antes de su aplicación.

## NIVELES DE CALIDAD DE TERMINACIÓN

Los niveles de Calidad de Terminación están determinados por conjuntamente por la Unión Europea de Contratistas de Yeso, Instaladores en seco y Actividades relacionadas (UEEP) y Eurogypsum con el fin de definir de forma más objetiva los distintos niveles de calidad así como los requisitos necesarios en su aplicación:

**Calidad Nivel 1 (Q1)**

**Calidad Nivel 2 (Q2)**

**Calidad Nivel 3 (Q3)**

**Calidad Nivel 4 (Q4)**

Si en el proyecto no existe ninguna descripción con los términos mencionados anteriormente, se considera, por defecto que se acuerda el nivel de calidad Q2.

**El nivel de calidad de cada superficie deberá ser estudiado previamente y descrito en el proyecto constructivo.**

La Masilla *Jointfiller Knauf* corresponde a los siguientes Niveles de Calidad de Terminación:

